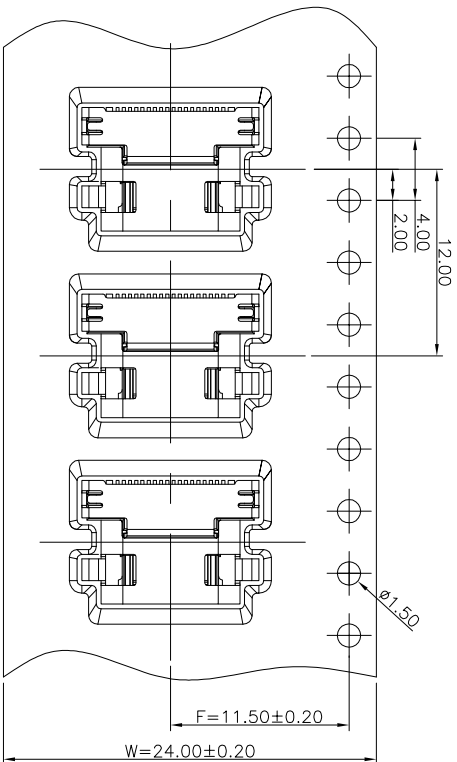
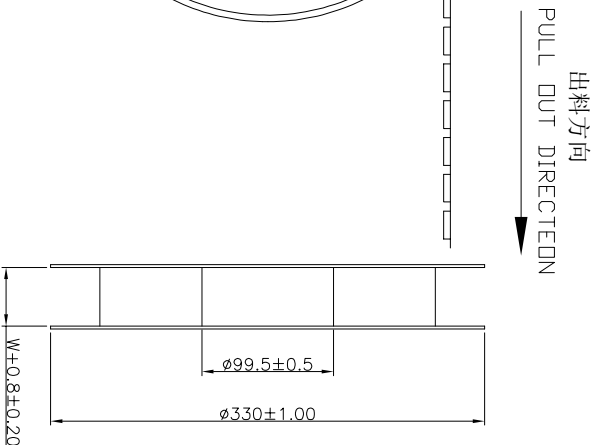
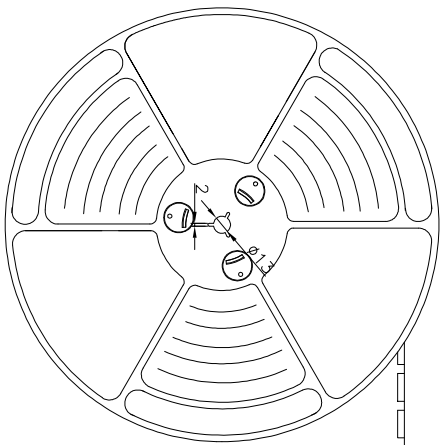






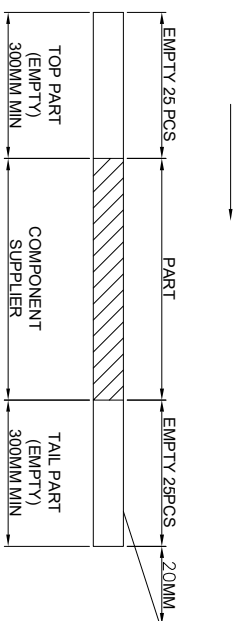
# RoHS 客户图



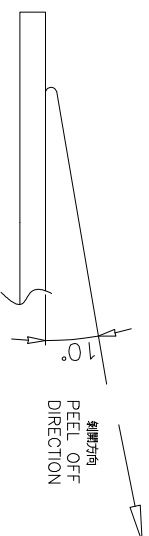
目錄 MAPX	變更內容 MODIFICATION	日期 DATE
A0	NEW	09-10-20

NOTES

- 1. 帶子引導長度  
LEAD TAPE LENGTH  
出料方向  
PULL OUT DIRECTION



- 2. 上帶 剝力力為: 0.1~1.3N(10.2gf~130gf)  
PEELING OFF FORCE OF TOP TAPE: 0.1~1.3N(10.2gf~130gf)  
出貨運輸過程中一定注意:  
THIS REQUIREMENT SHOULD BE APPLIED AT SHIPMENT:  
卷帶在運輸過程中不能散開  
PEELING OFF SHOULD NOT BE ALLOWED DURING TRANSPORTATION



產品圖

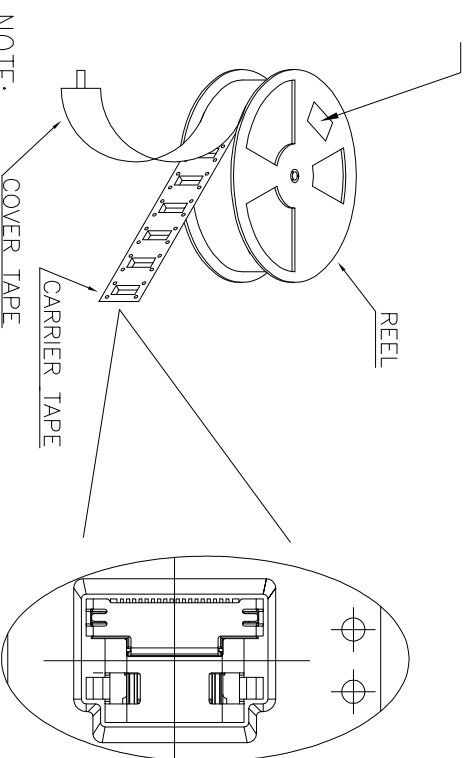
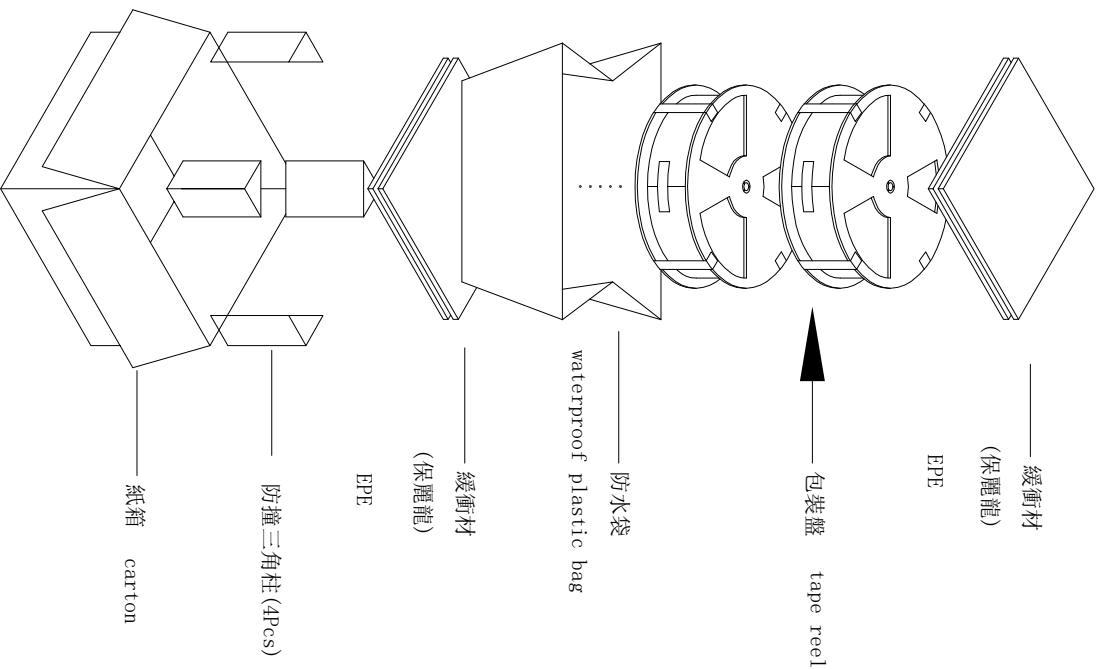
深圳市鑫风雷电子有限公司

公差一览表 TOLERANCE UNLESS OTHERWISE		單位 UNITS	MM	制圖 DRAWING	王冠	產品料號 PRODUCT PART NO.	00501-UCAF013-X
X	±0.30	X'	±5°	審核 CHECK	雷永健	產品名稱 PRODUCT NO.	TYPE C(母)板(板)6P DIP-后 18P SMT 24P
.X	±0.25	.X'	±2°	核准 APPD	雷永健	角法 VIEW	
.XX	±0.30	.XX'	±1°	日期 DATE		版本 VER	
.XXX	±0.15	.XXX'	±0.5°				A0

# RoHS 客户图

目錄 MAPX A0	設定內容 MODIFICATION NEW	日期 DATE 09-10-20
------------------	-----------------------------	------------------------

at small positioning hole of the carrier tape side).  
標簽黏貼處 (朝捲裝包材的小定位孔一側)  
Location of label sticking (label)



NOTE:

1. 每捲包裝數量及每箱裝箱數量如左下表格  
Packing qty of each reel & carton as below table shown.
2. 以上膠帶覆蓋下包裝帶經包裝機熱熔包裝  
Use cover tape to cover and hot melt machine to seal up.
3. 每個紙箱放2個珍珠棉  
Every carton use 2pcs EPE.
4. 將裝滿產品的卷盤放入紙箱並以膠帶封口  
Put reels in the carton and use adhesive tape to seal up.

## 產品圖

PRODUCT CHART DWG

## 深圳市鑫風雷電子有限公司

### 公差一覽表

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE	單位 UNITS	MM	制圖 DRAWING	王冠 CORONA	產品料號 PRODUCT PART NO.
X	±0.30	±0.5°	審核 CHECK	雷永健	00501-UCAF013-X
.X	±0.25	±2'	核准 APPR	雷永健	TYPE C: 板前6P DIP+后18P SMT 24P
.XX	±0.30	±1'	日期 DATE	2009/10/20	角法 VIEW
.XXX	±0.15	±0.5'			

產品料號 (PRODUCT No.)	包裝 PCS/REEL	容量 REELS/CARTON	包裝容量 PCS/CARTON	重量 N.W./PCS	重量 N.W./BOX	重量 G.W./BOX
XFL 001-UCAF013-X	1400	8	11200			