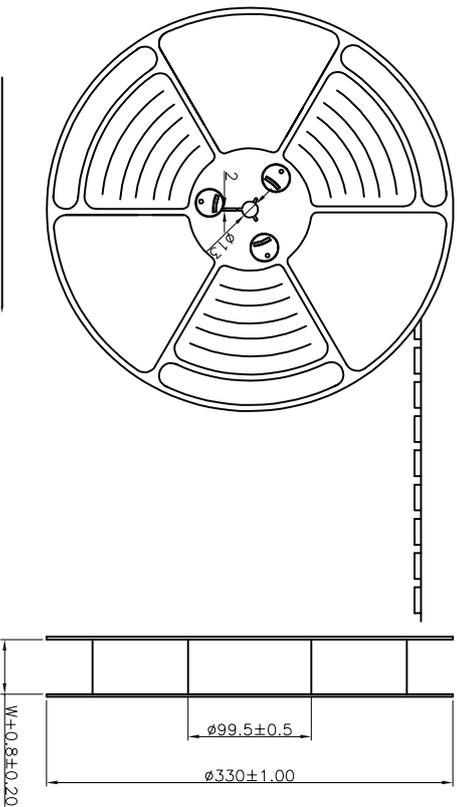


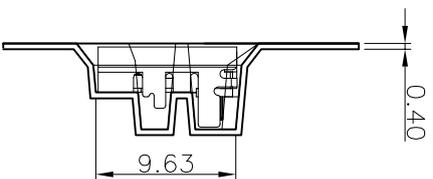
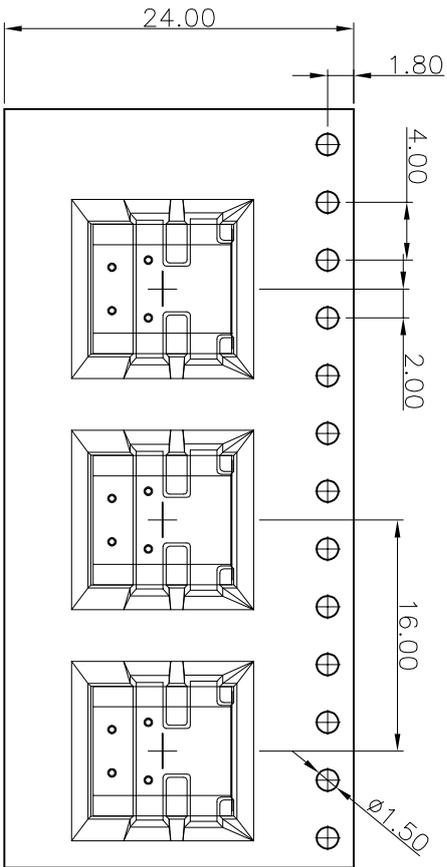
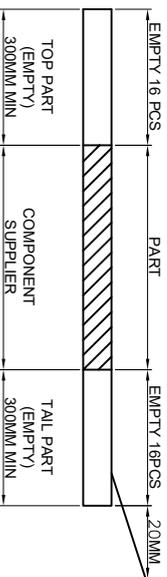
RoHS 客户图

出料方向
PULL OUT DIRECTED



NOTES

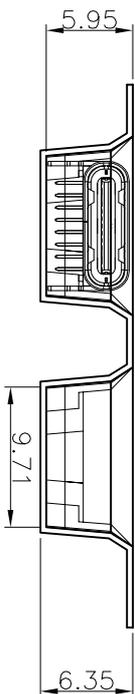
1. 帶子引導長度
LEAD TAPE LENGTH
出料方向
PULL OUT DIRECTED



2. 上帶 剝力為: 0.1~1.3N(10.2gf~130gf)
PEELING OFF FORCE OF TOP TAPE: 0.1~1.3N(10.2gf~130gf)
出貨運輸過程中一定注意:
THIS REQUIREMENT SHOULD BE APPLIED AT SHIPMENT:
卷帶在運輸過程中不能散開
PEELING OFF SHOULD NOT BE ALLOWED DURING TRANSPORTATION



載帶卷料方向



產品圖

PRODUCT CHART DWG

公差一覽表

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE

X	±0.30	X'	±5'
XX	±0.25	X''	±2'
.XX	±0.30	XX'	±1'
.XXX	±0.15	XXX'	±0.5'

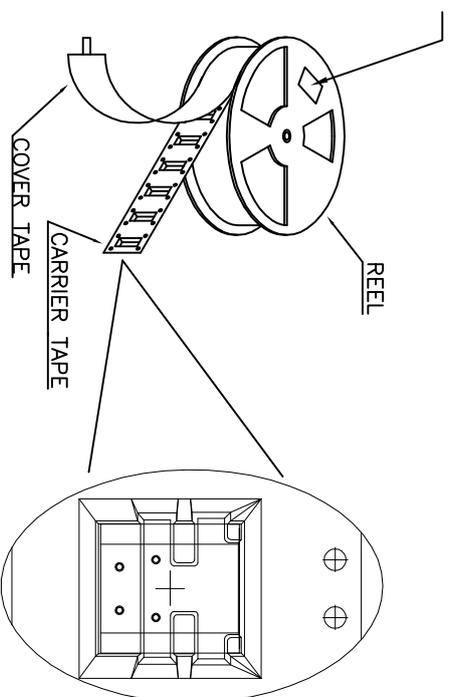
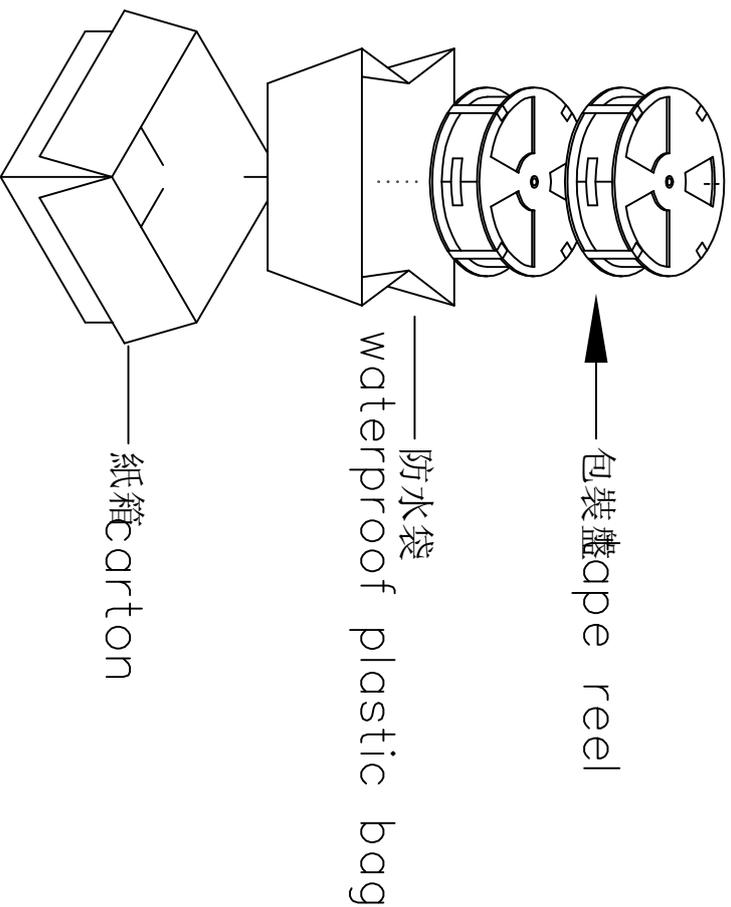
深圳市鑫风雷电子有限公司
Shenzhen xinfenglei Electronic Co., Ltd

單位	MM	制圖	王冠	產品料號	8001F-1600022-X
比例	1:1	審核	雷永健	產品名稱	TYPE C 16P每座雙排90度脚長L: 6 L: 9.5
日期	2009/10/20	核准	雷永健	角法	⊕
DATE		APPD		版本	A0

RoHS 客户图

目錄 MAPX	變更內容 MODIFICATION	日期 DATE
A0	NEW	09-10-20

at small positioning hole of the carrier tape side).
標簽黏貼處 (朝捲裝包材的小定位孔一側)
Location of label sticking (label)



- NOTE:
1. 每捲包裝數量及每箱裝箱數量如左下表格.
 2. 以上膠帶覆蓋下包裝帶經包裝機冷封包裝
 3. 每個紙箱放2個珍珠棉
 4. 將裝滿產品的卷盤放入紙箱並以膠帶封口

產品號 (PRODUCT No.)	裝 裝 (PACKING CAPACITY)		WEIGHT (Kg)		
	PCS/REEL	REELS/CARTON	PCS/CARTON	N.W./BOX	G.W./BOX
	700	10	7000		

產品圖 PRODUCT CHART DWG		公差一覽表 TOLERANCE UNLESS OTHERWISE		單位 UNITS		比例 SCALE		日期 DATE		制圖 DRAWING		審核 CHKD		核准 APPD		產品料號 PRODUCT PART NO.		產品名稱 PRODUCT NO.		角法 VIEW		版本 VER	
X	±0.30	X	±0.5	X	1:1	2009/10/20	王冠	雷永健	雷永健	8001F-1600022-X	Shenzhen xinfenglei Electronic Co., Ltd		雷永健		雷永健		TYPE C 16P每座雙排90度腳長L: 6 L: 9.5		A0		A0		
.XX	±0.30	.XX	±2	.XX																			
.XXX	±0.15	.XXX	±0.5																				