

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

1

RoHS

2

客户图

3

4

5

6

7

8

9

10

目錄
MAPX

變更內容
MODIFICATION

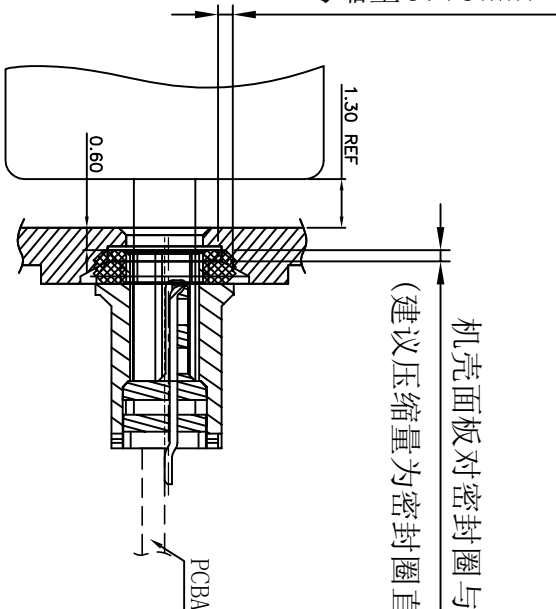
日期
DATE

A0

NEW

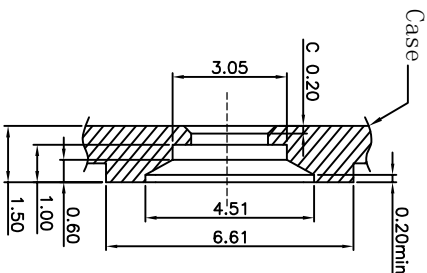
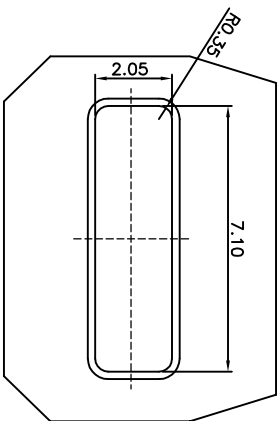
09-10-20

机壳面板对密封圈
与缩量0.40Min

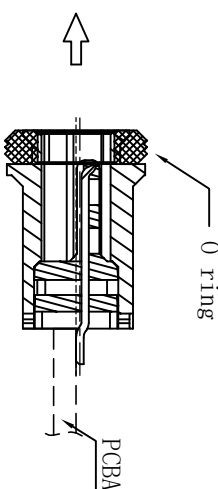
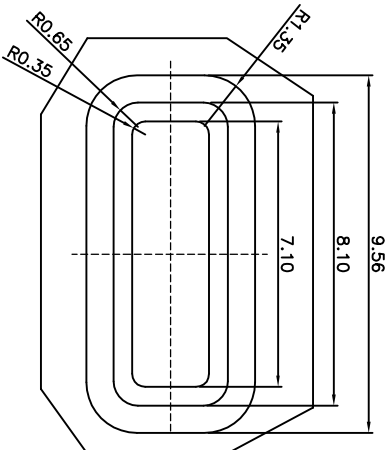


机壳面板对密封圈与缩量0.30Min
(建议压缩量为密封圈直径大小40-50%)

COMPRESSION RATIO TO BE 40%-50%

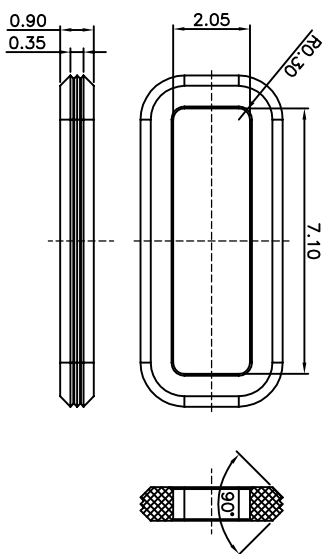


RECOMMENDED OPEN DIMENSION OF CASE
TOLERANCE: $\pm 0.03\text{mm}$
MATTING AREA WITH SEALING RING



Assembly direction

O RING design guide (SILICON RUBBER)



产品图

PRODUCT CHART DWG

公差一览表

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE

公差一览表	公差	公差	公差	公差	公差
X	± 0.30	X'	$\pm 5'$	X''	$\pm 2'$
XX	± 0.25	XX'	$\pm 2'$	XX''	$\pm 1'$
.XXX	± 0.15	.XXX'	$\pm 0.5'$	.XXX''	$\pm 0.5'$

深圳市鑫风雷电子有限公司

Shenzhen xinfenglei Electronic Co., Ltd

单位: MM

比例: 1:1

日期: 2009/10/20

审核: 王冠

核准: 雷永健

日期: 2009/10/20

产品料号: 12020-UMKF001-X

产品名称: MICRO SP母沉板四脚防水 H=1.42

联系方式: mailbox: sale@xfll.com, www: xfll.com, com

联系: 雷永健

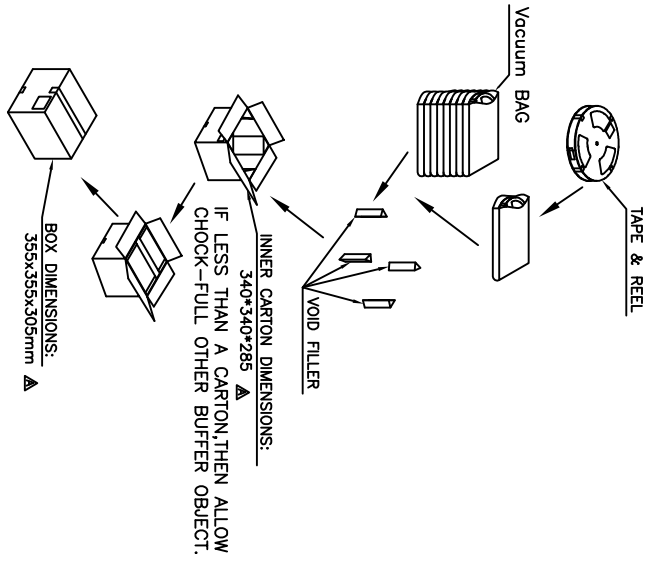
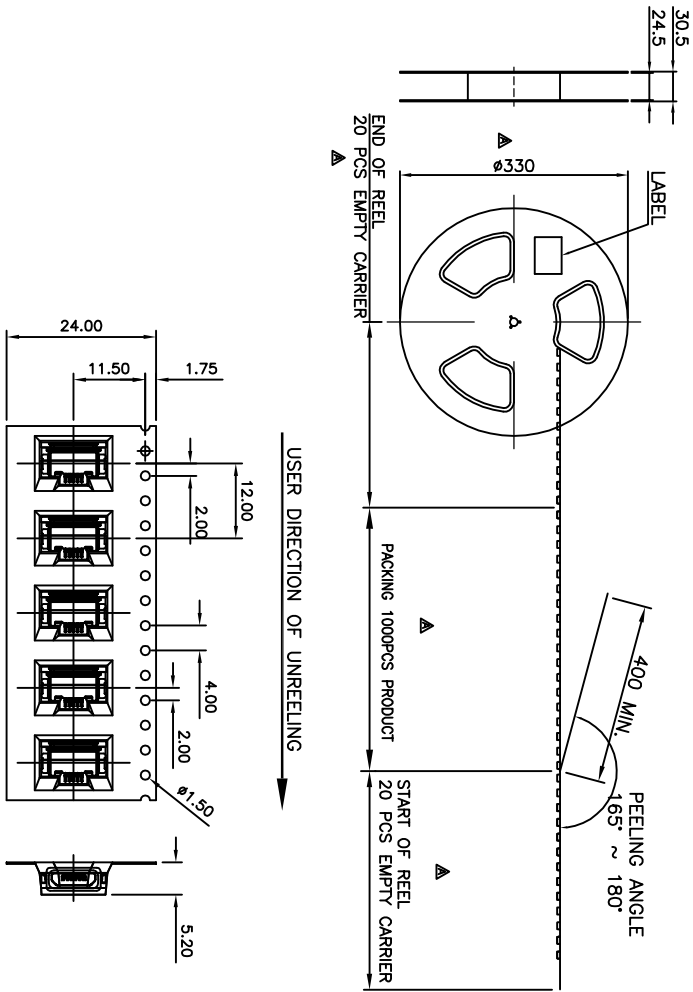
联系: 雷永健

联系: 雷永健

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

RoHS 客户图

目錄 MAPX	變更內容 MODIFICATION	日期 DATE
A0	NEW	09-10-20



PCS/ REEL/ CARTON	9	9000 PCS	-- KG	-- KG
REEL				
CARTON				

- NOTE:
- 1.MATERIAL:
BOX: FIBREBOARD, CORRUGATED, DOUBLE WALL.
TAPE: POLYSTYRENES, HEAT-RESISTANT TEMPERATURE: 120°C, BLACK COLOR.
REEL: POLYSTYRENES, HEAT-RESISTANT TEMPERATURE: 70°C, BLUE COLOR.
BAG: POLYETHYLENE, HEAT-RESISTANT TEMPERATURE: 100°C.
 - 2.PEELING STRENGTH: 0.1 ~ 1.3 N (10 ~ 130 GRAMS)
 - 3.PEELING SPEED: 300 mm/min.
 - 4.EACH BAG SHALL BE INCLUDED DESICCANT.

产品图 PRODUCT CHART DWG				深圳市鑫风雷电子有限公司 Shenzhen xinfenglei Electronic Co., Ltd			
公差一览表 TOLERANCE UNLESS OTHERWISE				单位 UNITS	制图 DRAWING	王冠 Wangguan	产品料号 PRODUCT PART NO
X.	±0.30	X'.	±5°	MM	审核 CHD	雷永健 Leiyongjian	12020-UMKF001-X
.X	±0.25	.X'	±2°	比例 SCALE	1:1	雷永健 Leiyongjian	产品名称 PRODUCT NO
.XX	±0.20	.XX'	±1°	日期 DATE	批准 Appd	雷永健 Leiyongjian	联系方式 mailbox: sale1@xfll.com,com www. xfl.com. com
.XXX	±0.15	.XXX'	±0.5°	2009/10/20	核准 Appd		